

## WATER CARTRIDGE REPLACEMENT INSTRUCTIONS

**the risk associated with property damage due to water leakage or flooding;** understand, and follow both the Safety Information on the back page of this manual and the following use instructions BEFORE installation and use of the system. The disposable filter cartridge at the recommended interval; the disposable filter cartridge MUST be replaced every 6 months or sooner.

4. Remove the protective blue cap from the new filter cartridge. Insert the new cartridge. With the handle in the vertical position, push the new filter cartridge into the housing until it stops.

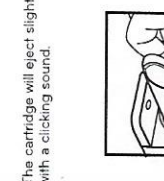
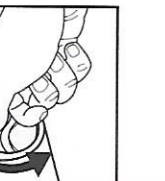
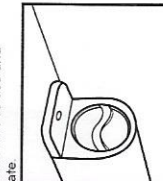
5. **TIP:** When inserting the new cartridge, twist the handle slightly, left to right, while pushing inward.

6. Twist the handle of the filter cartridge clockwise about 1/4 turn until you feel it stop.

7. Flush the refrigerator water system after replacing the water-filter cartridge. Flush 2.5 gallons through the filter before use (flush for approximately 5 minutes.) Discard the purged water.

8. After replacing the LG FILTER cartridge, reset the water filter status display and indicator light by pressing and holding the reset button for 3 seconds.

After replacing the LG FILTER cartridge, visit your distributor. You can also visit [www.gapplumbing.com](http://www.gapplumbing.com) or call 1-877-714-7486.



## Performance Data Sheet

Model: 5231JA2006B-S Use Replacement Cartridge 5231JA2006B

The concentration of indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53.

System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53 for the reduction of substances listed below.

Capacity: 300 Gallons (1135 Liters) Contaminant Reduction Determined by NSF testing.

Substance	Average Influent Concentration	NSF specified Challenge Concentration	Avg. % Reduction	Average Product Water Concentration	Max Permissible Product Water Concentration	NSF Reduction Requirements	NSF Test Report
Chlorine Taste and Odor	2.0 mg/L	2.0 mg/L ± 10%	97.5%	0.05 mg/L	N/A	≥ 50%	J-00095097
Nominal Total Suspended Solids (TSS) 1.205 to < 10 µm	9,033,333 pts/mL	At least 10,000 particles/mL	99.7%	23,500 pts/mL	N/A	≥ 85%	J-00095098
Atrazine	0.009 mg/L	0.009 mg/L ± 10%	94.2%	0.0005 mg/L	0.003 mg/L	N/A	J-00095101
Benzene	0.016 mg/L	0.016 mg/L ± 10%	96.8%	0.0005 mg/L	0.005 mg/L	N/A	J-00095103
Cyst*	145,000 cysts/L	Minimum 50,000 cysts/L	99.99%	1 cyst/L	N/A	≥ 99.95%	J-00085469
Lead @ pH 6.5	0.160 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	99.3%	0.001 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00095106
Lead @ pH 8.5	0.157 mg/L	0.15 mg/L ± 10%	98.8%	0.002 mg/L	0.010 mg/L	N/A	J-00095105
Lindane	0.002 mg/L	0.002 mg/L ± 10%	98.8%	0.00002 mg/L	0.0002 mg/L	N/A	J-00095113
Mercury @ pH 6.5	0.006 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	95.3%	0.0003 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00096177
Mercury @ pH 8.5	0.006 mg/L	0.006 mg/L ± 10%	89.7%	0.0007 mg/L	0.002 mg/L	N/A	J-00096175
Turbidity	11.5 NTU	11 ± 1 NTU	98.9%	0.1 NTU	0.5 NTU	N/A	J-00095104
2, 4-D	0.202 mg/L	0.210 mg/L ± 10%	90.7%	0.019 mg/L	0.07 mg/L	N/A	J-00092742

\* Based on the use of Cryptosporidium parvum oocysts

Application: Guidelines/Water Supply Parameters

Service Flow	0.5 gpm (1.89 lpm)
Water Supply	Potable Water
Water Pressure	30 -120 psi (207 - 827 kPa)
Water Temperature	33°F - 100°F (0.6°C - 38°C)

It is essential that the manufacturer's recommended installation, maintenance and filter replacement requirements be followed out for the product to perform as advertised. See Installation Manual for Warranty Information.

Note: While the testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.

Replacement Cartridge: 5231JA2006B. For a replacement cartridge or for service contact your local dealer. You can also visit our website at [www.gapplumbing.com](http://www.gapplumbing.com) or call 1-877-714-7486.

## WARNING

Read entire manual. Failure to follow all guides and rules could cause personal injury or property damage. To reduce the risk associated with ingestion of contaminants: Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before and after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

## NOTICE

To reduce the risk associated with water leakage or flooding: Read and follow Use Instructions before installation and use of this system. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes. Do not install a pressure relief valve on the water system. If your water pressure exceeds 80 psi, you must install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure. Do not install where water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist you must install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition. Protect filter from freezing. Drain filter when temperatures drop below 40°F (4.4°C). The disposable filter cartridge must be replaced every 6 months, at the rated

## SAFETY INFORMATION

Read, understand, and follow all safety information contained in these instructions prior to use of the LG Model 5231JA2006B-S drinking water system. Retain these instructions for future water reference.

EXPLANATION OF SIGNAL WORD CONSEQUENCES
<b>WARNING</b> Indicates a potentially hazardous situation, which, if not avoided, could result in death or serious injury and/or property damage.
<b>NOTICE</b> Indicates a potentially hazardous situation, which, if not avoided, may result in property damage.

**WARNING**  
Read entire manual. Failure to follow all guides and rules could cause personal injury or property damage. Check with your local public works department for plumbing codes. You must follow their guidelines as you install the water filtration system. Your water filtration system will withstand up to 120 pounds higher than 80 psi static pressure. If your water supply pressure is higher than 80 psi, you must install a pressure reducing valve before installing the water filtration system.

To reduce the risk associated with choking: DO NOT allow children under 3 years of age to have access to small parts during the installation of this product.

To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants: Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before and after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

**NOTICE:** To reduce the risk associated with property damage due to water leakage or flooding: Read and follow Use Instructions before installation and use of this system. Change the disposable filter cartridge at the end of this system. Failure to replace the disposable filter cartridge at recommended intervals may lead to reduced filter performance and failure of the filter, causing property damage from water leakage or flooding. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes. Do not install a pressure relief valve on the water system. If your water pressure exceeds 80 psi (5.52 kPa), you must install a pressure limiting valve before installing the water filtration system. When temperatures are expected to drop below 33°F (4.4°C), DO NOT install systems in areas where ambient temperatures may go above 100°F (43.3°C). DO NOT install on hot water supply lines. The maximum operating water temperature of this filter system is 100°F (38°C). DO NOT install if water pressure exceeds 120 psi (8.27 kPa). Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure. Do not install where water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist you must install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition. When a backflow prevention device is installed on the water system, the backflow prevention device must be installed on the water system. You are uncertain how to select/install/maintain a thermal expansion device. When a booster pump is installed on a water system, you MUST maintain and inspect the attached pressure switch regularly in accordance with the booster pump manufacturer's instructions. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to maintain your booster pump. When a pump is installed on a water system, you MUST install an appropriate pressure relief valve. Pressure relief valve must be maintained and inspected every 6 months. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to select/install/maintain a pressure relief valve.

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage or flooding: Read and follow Use Instructions before installation and use of this system. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes. Do not install a pressure relief valve on the water system. If your water pressure exceeds 80 psi (5.52 kPa), you must install a pressure limiting valve before installing the water filtration system. When temperatures are expected to drop below 33°F (4.4°C), DO NOT install systems in areas where ambient temperatures may go above 100°F (43.3°C). DO NOT install on hot water supply lines. The maximum operating water temperature of this filter system is 100°F (38°C). DO NOT install if water pressure exceeds 120 psi (8.27 kPa). Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check your water pressure. Do not install where water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist you must install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition. When a backflow prevention device is installed on the water system, the backflow prevention device must be installed on the water system. You are uncertain how to select/install/maintain a thermal expansion device. When a booster pump is installed on a water system, you MUST maintain and inspect the attached pressure switch regularly in accordance with the booster pump manufacturer's instructions. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to maintain your booster pump. When a pump is installed on a water system, you MUST install an appropriate pressure relief valve. Pressure relief valve must be maintained and inspected every 6 months. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to select/install/maintain a pressure relief valve.

## For use in LG filter system model #5231JA2006B-S

## Reduces:

- Chlorine Taste and Odor
- Particulate
- Cyst
- Turbidity
- Lead
- Mercury
- Lindane
- Atrazine
- 2, 4-D
- Benzene



# Refrigerator Filtration 5231JA

Manufactured for LG by 3M Purification S de RL de CV, Parque Ind. K-10, Calle 204, Parque Guadalupe, Nuevo Laredo, T.M. de NL, México



## EMPLACEMENT POUR LA CARTOUCHE DU FILTRE DE LG

**risques associés aux fuites d'eau :** Lire et suivez à la fois les renseignements sur la sécurité au verso de ce document et les instructions de mise en œuvre de la notice d'installation pour installer et utiliser le système.

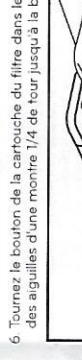
Le système doit être remplacé tous les six mois, au débit nominal, ou si le débit diminue de manière significative.

4. Retirez le capuchon bleu protecteur de la cartouche neuve du filtre. Insérez la cartouche neuve. Le bouton de la cartouche étant en position verticale, poussez la cartouche du filtre neuve dans le boîtier jusqu'à la butée.



5. **CONSEIL :** En insérant la cartouche neuve, tournez le bouton légèrement vers la gauche et vers la droite, tout en poussant vers le fond.

6. Tournez le bouton de la cartouche du filtre dans le sens des aiguilles d'une montre 1/4 de tour jusqu'à la butée.



7. Purgez le système d'eau du réfrigérateur après avoir remplacé la cartouche du filtre à eau. Faites couler l'eau du distributeur pendant 5 minutes afin de purger le système d'eau du réfrigérateur. Jetez l'eau purgée.



8. Après avoir remplacé la cartouche du FILTRE DE LG, réinitialisez l'état du filtre à eau et le voyant indicateur en maintenant enfoncé le bouton de réinitialisation pendant 3 secondes.



9. Lorsque le voyant s'éteint, le débit normal d'eau ou de la machine est rétabli. Si le voyant s'éteint, le débit normal d'eau ou de la machine est rétabli. Si le voyant s'éteint, le débit normal d'eau ou de la machine est rétabli.

10. Lorsque le voyant s'éteint, le débit normal d'eau ou de la machine est rétabli. Si le voyant s'éteint, le débit normal d'eau ou de la machine est rétabli.

## Fiche de données sur le rendement

**Modèle :** 5231JA2002B-S Utilisé avec la cartouche de remplacement 5231JA2006B. Les données sont basées sur des tests effectués dans des conditions normales de laboratoire.

La concentration maximale de contaminants dans l'eau qui entre dans le système à être réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite admissible pour l'eau sortant du système, tel que spécifié par les normes NSF/ANSI 42 et 53.

Le système a été testé et certifié en par NSF International selon les normes NSF/ANSI 42 et 53 pour la réduction des substances indiquées ci-dessous.

Capacité de 1,135 litres. Diminution de contaminant déterminée par l'essai NSF.

Diminution de contaminant	Affluent moyen	Épreuve de provocation de concentration NSF précise	% moyen de diminution	Concentration moyenne en eau	Concentration maximale permise de produit dans l'eau	Exigences de diminutions NSF	Rapport d'analyse NSF
Goût et odeur de chlore	2,0 mg/L	2,0 mg/L ± 10%	97,5%	0,05 mg/L	N/A	≥ 50%	J-00095097
Particules normale de classe 1, ≥0,5 to <10 µm	9033,333 pfs/ml	Au moins 10,000 particules/ml	99,7%	23,500 pfs/mL	N/A	≥ 85%	J-00095098
Alcalinité	0,009 mg/L	0,009 mg/L ± 10%	94,2%	0,005 mg/L	0,003 mg/L	N/A	J-00095101
Benzène	0,016 mg/L	0,016 mg/L ± 10%	96,8%	0,005 mg/L	0,005 mg/L	N/A	J-00095103
Sporocystes*	145,000 Sporocystes/L	Minimum 50,000 Sporocystes/L	99,99%	1 cpsi/L	N/A	≥ 99,95%	J-00095469
PloMB @ pH 6,5	0,160 mg/L	0,15 mg/L ± 10%	99,3%	0,001 mg/L	0,010 mg/L	N/A	J-00095106
PloMB @ pH 8,5	0,157 mg/L	0,15 mg/L ± 10%	98,8%	0,002 mg/L	0,010 mg/L	N/A	J-00095105
Lindane	0,002 mg/L	0,002 mg/L ± 10%	98,8%	0,00002 mg/L	0,0002 mg/L	N/A	J-00095113
Mercuré @ pH 6,5	0,006 mg/L	0,006 mg/L ± 10%	95,3%	0,0003 mg/L	0,002 mg/L	N/A	J-00096177
Mercuré @ pH 8,5	0,006 mg/L	0,006 mg/L ± 10%	89,7%	0,0007 mg/L	0,002 mg/L	N/A	J-00096175
Turbidité	11,5 NTU	11 ± 1 NTU	98,9%	0,1 NTU	0,5 NTU	N/A	J-00099104
2, 4-D	0,202 mg/L	0,210 mg/L ± 10%	90,7%	0,019 mg/L	0,07 mg/L	N/A	J-00092742

\* Base sur l'utilisation d'ocystates de cryptosporidium parvum

Directives d'application / Paramètres de l'alimentation en eau	
Debit d'utilisation	1,80 lpm (0,5 gpm)
Alimentation en eau	Eau potable
Pression d'eau De	De 138 à 827 kPa (De 2,0 à 120 lb/ps²)
Température de l'eau	33°F - 100°F (0,6°C - 38°C)

Il est essentiel que les exigences du fabricant en matière d'installation, d'entretien et de remplacement du filtre soient respectées afin que le produit offre le rendement escompté.

**Remarque :** Bien que l'essai ait été effectué dans des conditions de laboratoire standard, le rendement réel peut varier. Le fabricant ne garantit pas le rendement réel. Pour une cartouche de remplacement ou le service, communiquez avec le détaillant de votre localité. Vous pouvez également visiter notre site Web à [www.gappliance.com](http://www.gappliance.com) ou appeler le 1-877-714-7486.

## RENSEIGNEMENTS SUR LA SÉCURITÉ

Lisez, comprenez et suivez les renseignements sur la sécurité figurant dans ce document avant d'utiliser le modèle de système d'eau à l'installation. Consultez le manuel d'installation pour plus de renseignements.

EXPLICATION DES CONSÉQUENCES DES MOTS INDICATEURS	
<b>MISE EN GARDE</b>	Indique une situation présentant un danger potentiel qui, si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves et/ou des dommages matériels.
<b>ATTENTION</b>	Indique une situation présentant un danger potentiel qui, à moins qu'elle ne soit évitée, pourrait entraîner des dommages matériels.

### MISE EN GARDE

**Lire le manuel au complet. Tout manquement aux règles et aux directives peut causer des blessures corporelles et des dégâts matériels.** Consulter le service des travaux publics de votre région pour connaître les codes de plomberie. Il faut suivre leurs lignes directrices lors de l'installation de tout système de filtration. La pression d'eau doit être inférieure à une pression d'eau de plus de 120 livres par pouce carré (lb/ps²). Si la pression d'alimentation en eau de votre maison est supérieure à 80 lb/ps², il est nécessaire d'installer une soupape de réduction de pression avant d'installer le système de filtration d'eau. Afin de réduire les dangers de fuite d'eau, NE PAS installer de raccords à vis. NE PAS installer d'accès aux petites pièces durant l'installation de ce produit. Pour réduire les risques associés à l'ingestion de contaminants : NE PAS utiliser avec de l'eau qui n'est pas sûre au point de vue microbiologique ou de qualité incertaine sans assurer une désinfection adéquate avant ou après le traitement. NE PAS utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres.

**AVIS :** Afin de réduire les risques associés aux fuites d'eau : Lire et suivre toutes les directives d'utilisation avant l'installation et l'utilisation de ce système. Changer la cartouche filtrante jetable à l'intervalle recommandé. Ne pas utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres. Ne pas utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres. Ne pas utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres. Ne pas utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres.

**ATTENTION :** Lire le manuel au complet. Tout manquement aux règles et aux directives peut causer des blessures corporelles et des dégâts matériels. Consulter le service des travaux publics de votre région pour connaître les codes de plomberie. Il faut suivre leurs lignes directrices lors de l'installation de tout système de filtration. La pression d'eau doit être inférieure à une pression d'eau de plus de 120 livres par pouce carré (lb/ps²). Si la pression d'alimentation en eau de votre maison est supérieure à 80 lb/ps², il est nécessaire d'installer une soupape de réduction de pression avant d'installer le système de filtration d'eau. Afin de réduire les dangers de fuite d'eau, NE PAS installer de raccords à vis. NE PAS installer d'accès aux petites pièces durant l'installation de ce produit. Pour réduire les risques associés à l'ingestion de contaminants : NE PAS utiliser avec de l'eau qui n'est pas sûre au point de vue microbiologique ou de qualité incertaine sans assurer une désinfection adéquate avant ou après le traitement. NE PAS utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres.

**ATTENTION :** Lire le manuel au complet. Tout manquement aux règles et aux directives peut causer des blessures corporelles et des dégâts matériels. Consulter le service des travaux publics de votre région pour connaître les codes de plomberie. Il faut suivre leurs lignes directrices lors de l'installation de tout système de filtration. La pression d'eau doit être inférieure à une pression d'eau de plus de 120 livres par pouce carré (lb/ps²). Si la pression d'alimentation en eau de votre maison est supérieure à 80 lb/ps², il est nécessaire d'installer une soupape de réduction de pression avant d'installer le système de filtration d'eau. Afin de réduire les dangers de fuite d'eau, NE PAS installer de raccords à vis. NE PAS installer d'accès aux petites pièces durant l'installation de ce produit. Pour réduire les risques associés à l'ingestion de contaminants : NE PAS utiliser avec de l'eau qui n'est pas sûre au point de vue microbiologique ou de qualité incertaine sans assurer une désinfection adéquate avant ou après le traitement. NE PAS utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres.

**ATTENTION :** Lire le manuel au complet. Tout manquement aux règles et aux directives peut causer des blessures corporelles et des dégâts matériels. Consulter le service des travaux publics de votre région pour connaître les codes de plomberie. Il faut suivre leurs lignes directrices lors de l'installation de tout système de filtration. La pression d'eau doit être inférieure à une pression d'eau de plus de 120 livres par pouce carré (lb/ps²). Si la pression d'alimentation en eau de votre maison est supérieure à 80 lb/ps², il est nécessaire d'installer une soupape de réduction de pression avant d'installer le système de filtration d'eau. Afin de réduire les dangers de fuite d'eau, NE PAS installer de raccords à vis. NE PAS installer d'accès aux petites pièces durant l'installation de ce produit. Pour réduire les risques associés à l'ingestion de contaminants : NE PAS utiliser avec de l'eau qui n'est pas sûre au point de vue microbiologique ou de qualité incertaine sans assurer une désinfection adéquate avant ou après le traitement. NE PAS utiliser de produits chimiques ménagers qui ne sont pas conçus pour être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des fibres.